

MIPA AK 232-50 (pusiau blizgantys)

Alkidiniai, storasluoksniai, greitai džiūstantys antikoroziniai dažai metalui, lauko ir vidaus darbams

**PASKIRTIS**

Greitai džiūstantys storasluoksniai dažai su aktyvia apsauga nuo korozijos (cinko fosfatas), skirti plieninių detalių, liejinių, konteinerių, mašinų, važiuoklių, skirstomųjų spintų, konstrukcijų ir kt. dažymui patalpų viduje ir išorėje.

NAUDOJIMAS

	Maišymo proporcijos	Pagal svorį (dažai: kietiklis)	Pagal tūrį (dažai: kietiklis)
	Kietiklis	-	-

	Kietiklis
	-

	Sunaudojimo laikas
	Su skiedikliu-kietikliu 2 dienos.

	Skiediklis
	Mipa skiediklis alkidiniams gaminiams V004992. Mipa Härterverdünnung (skiediklis-kietiklis).

	Darbinis klampumas	
	Dažymo pistoletas su viršutiniu indu 20-30 s 4mm DIN	Airmix/Airless 40-50 s 4mm DIN

	Dažymo būdas	Kietiklis	Slėgis (bar)	Anga (mm)	Sluoksnių skaičius	Skiedimas
	Purkštuvas/HVPL	-	2,0-2,5	1,3-1,5	2-3	15-20%
	Airmix/Airless	-	1,0-2,0	0,23-0,33	1-2	0-5%

	Kietiklis	Objekto temperatūra	Nekimba dulkės	Sausa palietus	Galima montuoti	Galima šlifuoti	Galima perdažyti
	-	20°C	10-12 min.	30-35 min.	12 h	-	12 h
	-	60°C	-	-	90 min	-	-

Pilnas kietumas pasiekiamas po 6–7 dienų (20 °C).

Parametrai:

Rišiklis	alkidinė derva
Nelakių medžiagų kiekis (pagal svorį,%)	60
Nelakių medžiagų kiekis (pagal tūrį,%)	41
Klumpumas (DIN 53211 4 mm)	tiksotropinis
Lyginamasis svoris DIN EN ISO 2811 (kg/l)	~ 1,3
Blizgesio laipsnis DIN EN ISO 2813, 60° (blizgesio vienetų)	35 – 55 (pusiau blizgus)

Savybės:	Didelis atsparumas UV spinduliams ir oro sąlygoms, Galima tepti storais sluoksniais (tiksotropinis), Aktyvi apsauga nuo korozijos (įeina cinko fosfatas), Labai trumpas džiūvimo laikas, Galima purkšti elektrostatiniu būdu, Atsparus laikinam benzino ir dyzelino poveikiui, Atsparus trumpalaikiam temperatūros poveikiui iki 150 °C, Atsparus nuolatiniam temperatūros poveikiui iki 130 °C, Gerai sukimba su plienu.
-----------------	---

Teorinė išeiga:	~ 34,9 m ² /kg, kai sausos plėvelės storis 10 μ, ~ 40,6 m ² /l, kai sausos plėvelės storis yra 10 μ.
------------------------	---

Sandėliavimas:	Geriausias mažiausiai 3 metus, sandėliuojant sandariai uždarytoje originalioje pakuotėje, nuo +5 °C iki +25 °C temperatūroje. Saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių. Kitokios laikymo sąlygos gali sukelti nepageidaujamas medžiagos savybes.
-----------------------	--

LOJ kiekis:	< 480 g/l.
--------------------	------------

Dažymo sąlygos:	Aplinkos ir pagrindo temperatūra turi viršyti +10 °C, santykinis oro drėgnumas neviršyti 80 %. Užtikrinkite pakankamą oro tiekimą ir šalinimą.
------------------------	--

Paviršiaus paruošimas:	Paviršių nuvalyti, pašalinti riebalus (naudoti Mipa skiediklį V004988), rūdis, valcavimo apnašas, kalkių nuosėdas ir kitas medžiagas, kurios turi įtakos sukibimui. Plienas: - paviršių abrazyviniu būdu nuvalyti iki Sa 2½ švarumo lygio, pašalinti abrazyvinio valymo likučius, neatidėliojant nudažyti, - šalinant rūdis rankiniu būdu, paviršių nuvalyti iki St 3 švarumo laipsnio, - paviršių nuriebalinti naudojant Mipa skiediklį paviršiaus valymui V004988.
-------------------------------	--

Dažymas:	1 sluoksnio sistema Plienas: dažai AK 232-50, sausos plėvelės storis 80–100 μ, 2 sluoksnių sistema (padidinta antikorozinė apsauga) Plienas: gruntas AK 105-20 (sausos plėvelės storis 50–60 μ). Viršutinis sluoksnis: AK 232-50, sausos plėvelės storis 80–100 μ.
-----------------	---

Pastabos:	Produktas skirtas profesionaliam naudojimui. Informacija skyriuose, charakteristikos, teorinė išeiga ir LOJ nurodyta spalvai RAL 7035. Kitų spalvų atveju tai gali skirtis. Per stori sluoksniai pailgins džiūvimo laiką. Prieš dažymą patikrinkite spalvą. Įrankius valyti nitro skiedikliais iš karto baigus darbą.
------------------	---

Atliekų šalinimas:	Atliekos utilizuojamos per metalinių pakuočių ir plieno perdirbimo sistemą. Pakuotė turi būti švari, sausa, be pašalinių medžiagų ir visiškai tuščia. Plastikinių konteinerių atveju metalinį laikiklį reikia nuimti. Ant pakuotės turi būti paskutinio joje esančio produkto etiketė.
---------------------------	--

Šis lankstinukas skirtas tik informaciniams tikslams! Kiek mums žinoma, pateikta informacija atitinka naujausius mokslo pasiekimus ir yra pagrįsta ilgamete mūsų gaminių gamybos patirtimi. Tačiau jie neatleidžia naudotojo nuo atsakomybės nustatyti mūsų gaminių tinkamumą ir naudojimą numatytam tikslui. Paskirtis turi būti profesionaliai patikrinta atsižvelgiant į atitinkamas objekto sąlygas. Būtina laikytis saugos duomenų lapų ir įspėjimų, pateiktų ant pakuotės. Pasilikame teisę bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo ar įsipareigojimo atnaujinti informacijos turinį keisti ir papildyti.

Platintojas Lietuvoje: UAB „Laurex“, Partizanų 15b, Kaunas, tel. 771700, el.paštas info@laurex.lt,
Linkmenų 35a, Vilnius, tel. +370-656-40419, el. paštas vilnius@laurex.lt,
www.laurex.lt.