

## Sigmetal Direct

### Begruntis antikorozinis emalis metalui

**Paskirtis:**

Skirtas metalinių paviršių patalpų viduje ir išorėje dažymui bei renovacijai. Prieš dažant šiuo emaliu antikoroziniu gruntu **metalo gruntuoti nebūtina**.

**Produkto savybės:**

- 3 viename: gruntas, tarpsluoksnis ir viršutinė danga,
- antikorozinis,
- atsparus atmosferos poveikiui,
- greitai džiūsta,
- labai gerai dengia.

**Spalva:** įvairios spalvos Color Pro spalvinimo sistemoje pagal NCS, RAL ir Chromatic katalogus.

**Plėvelės išvaizda:** pusiau blizganti.

**Techniniai parametrai:**

Rodiklis	Norma	Reikšmė
Tankis 23°C [g/cm <sup>3</sup> ]	EN ISO 2811-1	1,14
Nelakių medžiagų kiekis, [% svorio]	EN ISO 3251	apie 50
Rekomenduojamas sausos plėvelės storis, [μ] (vieno sluoksnio)	EN ISO 2808	50 (apie 100μ šlapios)
Nekimba dulkės [h]	EN ISO 1517	po 16-24
Sekantis sluoksnis 23±2°C		po 2 arba 24 h

*Produkto subkategorija – 1.1.9/TDM (1.1.i pagal 2004/42/EB). Lakiųjų organinių junginių (LOJ) ribinė vertė 500g/l (nuo 2010m). Didžiausias LOJ kiekis paruoštame naudoti produkte – 500 g/l.*

**Galiojimo terminas:** 36 mėnesiai nuo pagaminimo dienos

**Dažymo metodai:** Teptuku, hidrodinaminiu purkštuvu.

Įrenginys	Slėgis min.(Bar)	Optimalus antgalis	Filtrai	Skiedimas	Pastabos
Graco Ultra Max 695 ir dideansis	140-160	312, 412, 512, 514	100	3%	-

**Išėiga:** iki 10-12 m<sup>2</sup>/l vienam sluoksniui, priklausomai nuo paviršiaus lygumo ir dažymo būdo.

**Rekomenduojamas sluoksnių kiekis:** 1-2

**Paviršiaus paruošimas:**

Paviršius turi būti sausas, švarus, kibus. Naujai dažomas metalinis paviršius turi būti nuvalytas iki Sa 2 ½ pagal ISO 8501-1. Labai lygus paviršius prieš dažymą pašiaušti. Perdažomus anksčiau dažytus paviršius nuvalyti, pašalinti blogai su pagrindu sukibusias senų dažų plėveles, rūdis, nuriebalinti, pašiaušti šlifavimo popieriumi, nuvalyti dulkes.

## Sigmetal Direct

Begruntis antikorozinis emalis metalui

---

### Dažymas

Prieš naudojimą gaminį gerai išmaišyti. Esant reikalui skiesti įpilant iki 3 % skiediklio alkidiniams gaminiams. Norint pasiekti ilgalaikę antikorozinę apsaugą, rekomenduojama dažyti 2-3 sluoksniais. Sekantis sluoksnis dažomas po 2 arba praėjus ne mažiau 24 valandoms nuo ankstesnio sluoksnio nudažymo (esant 20°C temperatūrai). Dažymo metu vengti skersvėjų ir neviršyti 100 ml/m<sup>2</sup> kiekio vienam sluoksniui.

### Papildoma informacija:

Dažymo ir džiūvimo metu aplinkos ir pagrindo temperatūra turi būti tarp +7° ir +35°C, pagrindo temperatūra 3°C aukštesnė negu rasos taško, oro drėgnumas neviršyti 80%. Įrankius plauti skiedikliu alkidiniams gaminiams. Sandėliuoti aukštesnėje negu 0°C temperatūroje, sausose ir vėsiose patalpose.

Fasavimas: 0,8 ir 2,5 L.

---