

MIPA ZINK-SPRAY

Atsparūs temperatūrai iki 300°C cinko dažai.



Paskirtis: Mipa Zinc Spray yra aukštos kokybės storo sluoksnio vienkomponenčiai cinko dulkių dažai, turintys aktyvią apsaugą nuo korozijos (sausoje plėvelėje cinko kiekis didesnis nei 90%), todėl užtikrina aukštą metalo pagrindų apsaugos lygį. Tinka taisyti pažeistas vietas ant cinkuotų detalių, dažyti suvirinimo siūles ir pan., o po džiovinimo Mipa Zinc Spray nudažyti gaminiai gali būti suvirinti taškiniu būdu. Mipa Zinc Spray atitinka DIN EN ISO 1461 reikalavimus ir po išdžiūvimo gali būti nudažyti Mipa vienkomponenčiais arba dviejų komponentų dažais

Pagrindai: geležis ir plienas.

Pagrindo paruošimas: Iš anksto nuvalykite su Mipa Silikonentferner (Silikono valiklis).

Pagrindas turi būti švarus ir sausas. Pašalinkite alyvą, riebalus, rūdis, koroziją ir visas kitas medžiagas, kurios kenkia darbui. Metalas turi būti nuvalytas iki Sa 2½ laipsnio, pašalinti valymo medžiagų likučiai ir nedelsiant nudažytas.

Savybės:

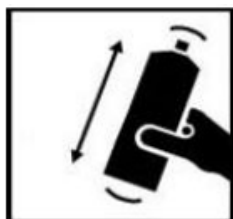
Atsparumas karščiui - iki 300°C,

Aukšta katodinė apsauga nuo korozijos (daugiau nei 90 % cinko sausose plėvelėse),

Ypač tinka taškiniam suvirinimui, nes yra laidus,

Labai tinka suvirinimo siūlėms ir pan.,

Galima tepti storais sluoksniais (iki 120 μm sausos plėvelės storio per purškimą be jokių problemų).



Paruošimas: Prieš naudojimą stipriai purtykite flakoną 1 - 2 minutes!

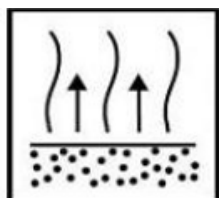


Gruntavimas:

Purškimo atstumas apie 25 -30 cm,

Purkšti kryžminiū būdu.

Sausos plėvelės storis - apie 120 μ vienam purškimo praėjimui.



Laiko tarpas tarp sluoksnių: 1-2 min.

Šis techninių duomenų lapas pateikiamas tik informaciniais tikslais! Remiantis mūsų turima informacija, visi duomenys ir rekomendacijos atitinka technikos lygį ir yra pagrįsti ilgamete mūsų gaminių gamybos patirtimi. Jie neatleidžia vartotojo nuo pareigos profesionaliai ir savo atsakomybe patikrinti mūsų gaminių tinkamumą numatytam tikslui vyraujančiomis sąlygomis. Būtina laikytis saugos duomenų lapų ir įspėjimų ant pakuotės. Mes pasiliegame teisę keisti ir papildyti informacijos turinį bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo ar įsipareigojimo atnaujinti.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

MIPA ZINK-SPRAY

Atsparūs temperatūrai iki 300°C cinko dažai.



Po naudojimo apverskite flakoną aukštyn kojomis ir purkškite, kol vožtuvas bus švarus. Tai apsaugo nuo vožtuvo nuo užsikimšimo.



Džiūvimo laikas 20°C temperatūroje:

- Nekimba dulks – po 10 min.,
- Sausa palietus – po 30 min.,
- Galima dengti viršutiniai dažais: vienkomponenčiais – po 6 val., dviejų komponentų – po 24 val. džiovinimo,
- Pilnai išdžiūvęs – po 24 val.

Naudojimo sąlygos: naudojimo metu aplinkos, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti ne žemesnė kaip +10°C, sąlyginis oro drėgnumas neviršyti 80 %. Užtikrinkite tinkamą oro vėdinimą.

Sandėliavimas: Galima laikyti 2 metus vėsioje ir sausoje vietoje, sandarioje pakuotėje.

LOJ kiekis: LOJ ribinė vertė produkte (kat.2.5): 840 g/l (nuo 2007m). LOJ ribinė vertė šiame produkte yra maks. 600 g/l. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

Platintojas – UAB „Laurex“, Partizanų 15b, Kaunas, tel. 771700, Linkmenų 35a, Vilnius, tel. +370- 656-40419.
www.laurex.lt

Versija 0123

Šis techninių duomenų lapas pateikiamas tik informaciniais tikslais! Remiantis mūsų turima informacija, visi duomenys ir rekomendacijos atitinka technikos lygį ir yra pagrįsti ilgamete mūsų gaminių gamybos patirtimi. Jie neatleidžia vartotojo nuo pareigos profesionaliai ir savo atsakomybe patikrinti mūsų gaminių tinkamumą numatytam tikslui vyraujančiomis sąlygomis. Būtina laikytis saugos duomenų lapų ir įspėjimų ant pakuotės. Mes pasiliegame teisę keisti ir papildyti informacijos turinį bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo ar įsipareigojimo atnaujinti.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com