

MIPA ZINK-ALU-SPRAY

Atspari temperatūrai iki 300°C cinko dulkių danga.



Paskirtis: Mipa Zink-Alu-Spray yra aukštos kokybės cinko dulkių danga su labai aukšta apsauga nuo korozijos, skirta naudoti ant plieno ir juodųjų metalų bei idealiai tinka karštai cinkuoto plieno detalių taisymui pagal DIN EN ISO 1461. Dėl karštam cinkavimui pritaikyto spalvinio tono galima labai gerai vizualiai suderinti remonto vietas. Dėl Mipa Zinc-Alu-Spray apsaugos nuo korozijos savybių danga yra labai atspari drėgmei ir atsparumas korozijai yra > 450 valandų atliekant bandymą druskos rūke pagal DIN EN ISO 9227. Mipa Zinc-Alu-Spray taip pat yra labai atspari temperatūrai iki 300 °C, yra suvirinama taškiniu būdu ir, jei reikia, gali būti nudažyta Mipa 1K dažais. Galima naudoti patalpų viduje ir lauke.

Pagrindai: geležis ir plienas.

Pagrindo paruošimas: Iš anksto nuvalykite su Mipa Silikonentferner (Silikono valiklis).

Pagrindas turi būti švarus ir sausas. Pašalinkite alyvą, riebalus, rūdis, koroziją ir visas kitas medžiagas, kurios kenkia darbui. Metalas turi būti nuvalytas iki Sa 2½ laipsnio, pašalinkite valymo medžiagų likučius ir nedelsdami padenkite.

Savybės:

Ypač tinka taškiniam suvirinimui.

Didelis cinko kiekis, todėl aukšta apsauga nuo korozijos.

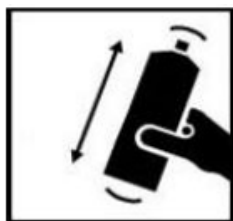
Atspari cheminiams ir fiziniams veiksniams.

Atspari ne mažesnei kaip 300 °C temperatūrai.

Leidžia atlikti standartizuotą remontą pagal DIN EN ISO 1461.

Greitai džiūsta.

Spalva/blizgesys: sidabro-aliuminio, vizualiai panašu į karštą cinkavimą.



Paruošimas: Prieš naudojimą stipriai purtykite flakoną 1 - 2 minutes!

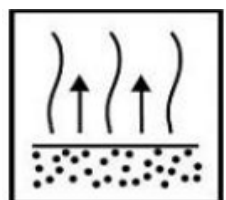


Purškimas:

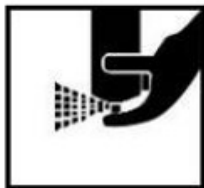
Purškimo atstumas apie 15 -20 cm,

2-3 sluoksniai,

Vieno sluoksnio sausos plėvelės storis – 30-40 µm.



Laiko tarpas tarp sluoksnių: 2-3 min.



Po naudojimo apverskite flakoną aukštyn kojomis ir purškite, kol vožtuvas bus švarus. Tai apsaugo nuo vožtuvo nuo užsikimšimo.

Džiūvimo laikas 20°C temperatūroje:

- Nekimba dulkės – po 15 min.,
- Sausa palietus – po 1 val.,
- Galima dengti viršutiniais dažais: po 4-6 val.

Naudojimo sąlygos: dažymo metu aplinkos, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti ne žemesnė kaip +10°C, sąlyginis oro drėgnumas neviršyti 80 %. Užtikrinkite tinkamą oro vėdinimą.

Sandėliavimas: Galima laikyti 2 metus vėsioje ir sausoje vietoje.

LOJ kiekis: LOJ ribinė vertė produkte (kat.2.5): 840 g/l (nuo 2007m). LOJ ribinė vertė šiame produkte yra maks. 650 g/l. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

Remonto darbai ant cinkuotų pagrindų:

1. Nuvalykite pažeistą vietą su Mipa silikono valikliu.
2. Išdžiovinkite ir nušlifaukite P 220 šlifavimo priemone.
3. Tada nuriebalinkite su Mipa silikono valikliu.

Pastaba: Taisant pažeistas cinkuotas vietas, Mipa Zink-Alu-Spray sausos plėvelės storis turi būti apytiksliai 30 µm didesnis nei esamas cinko sluoksniu.

Platintojas – UAB „Laurex“, Partizanų 15b, Kaunas, tel. 771700, Linkmenų 35a, Vilnius, tel. +370- 656-40419.
www.laurex.lt

Versija 0424